



ANTIGELO

DESCRIZIONE

Liquido puro anticongelante a base di glicole etilenico inibito per circuiti di raffreddamento.

PROPRIETA'

Prodotto formulato con un pacchetto di additivi inibitori privi di ammine e nitriti per il rispetto dell'ambiente e per assicurare la massima affidabilità in tutti i circuiti di raffreddamento sia di autoveicoli che di macchinari industriali.

Supera le specifiche: ASTM D 3306 – SAE J 1034 – CUNA NC 956-16.

Principali proprietà:

- Elevata resistenza alla corrosione;
- Elevata resistenza alla degradazione chimica;
- Ottima protezione contro la ruggine;
- Alto potere antincrostante;
- Massima compatibilità con le gomme dei manicotti e dei particolari in plastica.

APPLICAZIONI

- Circuiti di raffreddamento di motori sigillati o tradizionali;
- Sistemi di raffreddamento industriali;
- Sistemi di riscaldamento domestici.

CARATTERISTICHE MEDIE INDICATIVE

Caratteristiche	Unità d.m.	
Peso specifico a 15°C	kg/litro	1,10
PH(soluz.50%in acqua)		8
Punto di congelamento	°C	-38
Punto di ebollizione	°C	176
Contenuto in acqua	%	3,0