



## **COMPRESSOR OIL 150 (OLI PER COMPRESSORI)**

### **DESCRIZIONE**

Oli lubrificanti specifici per la lubrificazione di compressori d'aria principalmente formulati per temperature di esercizio elevate e per impieghi in cui il lubrificante è particolarmente soggetto ad elevati stress termici e ossidativi.

Disponibili nelle gradazioni ISO 32 – 46 - 68- 100 – 150 – 220.

### **PROPRIETA'**

Prodotti formulati con basi minerali paraffiniche altamente raffinate ed additivi specifici.

La serie supera le norme DIN 51506 VDL.

Principali proprietà:

- Eccezionale resistenza alle alte temperature ed all'ossidazione per assicurare una lunga durata in esercizio della carica lubrificante;
- Scarsa tendenza alla formazione di depositi, residui carboniosi e ceneri per la massima pulizia delle valvole e delle altre parti meccaniche;
- Eccellente protezione contro la corrosione, la ruggine e la formazione di schiuma;
- Ottime caratteristiche antiusura per garantire lunga durata degli organi sottoposti a fenomeni di strisciamento (cilindri, fasce, viti, palette, ingranaggi, cuscinetti ecc.);
- Ottimo potere demulsivo per permettere una facile separazione dell'acqua di condensa;
- Alto indice di viscosità per assicurare minime variazioni al variare della temperatura;
- Basso punto di scorrimento per permettere facili avviamenti anche alle basse temperature;
- Ottima compatibilità con i materiali comunemente utilizzati per le guarnizioni.

### **APPLICAZIONI**

Gli oli della serie COMPRESSOR OIL , con i sei termini di viscosità, sono raccomandati per la lubrificazione di qualsiasi compressore d'aria, mono o a più stadi, raffreddati ad aria o ad acqua, con sistemi di lubrificazione unica o separata dei cilindri e dei manovellismi, a iniezione d'olio nella camera di compressione.

### Applicazioni tipiche indicative

C. O. 32		Compressori rotativi a vite, compressori rotativi a palette
C. O. 46		
C. O. 68		
C. O. 100		Compressori alternativi
C. O. 150		
C. O. 220		

**La scelta della gradazione di viscosità va effettuata consultando le prescrizioni del costruttore.**

### CARATTERISTICHE MEDIE INDICATIVE

Caratteristiche	Unità d.m.	ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100	ISO 150	ISO 220
Peso specifico a 15°C	kg/litro	0,870/0,880	0,880/0,890	0,880/0,890	0,880/0,890	0,880/0,895	0,880/0,900
Viscosità a 40°C	cSt	29/35	42/51	61/75	90/110	135/165	198/242
Punto di infiamm.	°C	210/220	215/230	220/240	230/250	230/250	230/250
Indice di viscosità	N°	100/105	105/110	105/110	98/100	98/100	98/100
Punto di scorrimento	°C	-21	-18	-15	-15	-12	-9

### MODALITA' DI STOCCAGGIO E SMALTIMENTO

Conservare il prodotto negli imballi originali chiusi, in magazzino coperto, a temperature ambientali comprese tra: + 5° e + 40°C.

Il prodotto conservato correttamente mantiene inalterate le sue caratteristiche per un periodo non inferiore ai ventiquattro mesi .

Smaltire il prodotto esausto in ottemperanza alle norme vigenti.

