



COMPRESSOR OIL 150 (OLI PER COMPRESSORI)

DESCRIZIONE

Oli lubrificanti specifici per la lubrificazione di compressori d'aria principalmente formulati per temperature di esercizio elevate e per impieghi in cui il lubrificante è particolarmente soggetto ad elevati stress termici e ossidativi.

Disponibili nelle gradazioni ISO 32 – 46 - 68- 100 – 150 – 220.

PROPRIETA'

Prodotti formulati con basi minerali paraffiniche altamente raffinate ed additivi specifici.

La serie supera le norme DIN 51506 VDL.

Principali proprietà:

- Eccezionale resistenza alle alte temperature ed all'ossidazione per assicurare una lunga durata in esercizio della carica lubrificante;
- Scarsa tendenza alla formazione di depositi, residui carboniosi e ceneri per la massima pulizia delle valvole e delle altre parti meccaniche;
- Eccellente protezione contro la corrosione, la ruggine e la formazione di schiuma;
- Ottime caratteristiche antiusura per garantire lunga durata degli organi sottoposti a fenomeni di strisciamento (cilindri, fasce, viti, palette, ingranaggi, cuscinetti ecc.);
- Ottimo potere demulsivo per permettere una facile separazione dell'acqua di condensa;
- Alto indice di viscosità per assicurare minime variazioni al variare della temperatura;
- Basso punto di scorrimento per permettere facili avviamenti anche alle basse temperature;
- Ottima compatibilità con i materiali comunemente utilizzati per le guarnizioni.

APPLICAZIONI

Gli oli della serie COMPRESSOR OIL , con i sei termini di viscosità, sono raccomandati per la lubrificazione di qualsiasi compressore d'aria, mono o a più stadi, raffreddati ad aria o ad acqua, con sistemi di lubrificazione unica o separata dei cilindri e dei manovellismi, a iniezione d'olio nella camera di compressione.

Applicazioni tipiche indicative

C. O. 32		Compressori rotativi a vite, compressori rotativi a palette
C. O. 46		
C. O. 68		
C. O. 100		Compressori alternativi
C. O. 150		
C. O. 220		

La scelta della gradazione di viscosità va effettuata consultando le prescrizioni del costruttore.

CARATTERISTICHE MEDIE INDICATIVE

Caratteristiche	Unità d.m.	ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100	ISO 150	ISO 220
Peso specifico a 15°C	kg/litro	0,870/0,880	0,880/0,890	0,880/0,890	0,880/0,890	0,880/0,895	0,880/0,900
Viscosità a 40°C	cSt	29/35	42/51	61/75	90/110	135/165	198/242
Punto di infiamm.	°C	210/220	215/230	220/240	230/250	230/250	230/250
Indice di viscosità	N°	100/105	105/110	105/110	98/100	98/100	98/100
Punto di scorrimento	°C	-21	-18	-15	-15	-12	-9

MODALITA' DI STOCCAGGIO E SMALTIMENTO

Conservare il prodotto negli imballi originali chiusi, in magazzino coperto, a temperature ambientali comprese tra: + 5° e + 40°C.

Il prodotto conservato correttamente mantiene inalterate le sue caratteristiche per un periodo non inferiore ai ventiquattro mesi .

Smaltire il prodotto esausto in ottemperanza alle norme vigenti.

