



HYDROIL HVI

DESCRIZIONE

Oli idraulici antiusura ad altissimo indice di viscosità e basso punto di scorrimento. Disponibili nelle gradazioni ISO 22 – 32 – 46 – 68.

PROPRIETA'

Prodotti di alta qualità formulati con basi minerali paraffiniche altamente raffinate ed additivi per conferire elevata stabilità chimica, proprietà antiusura, antiossidanti, antiruggine ed antischiuma. La serie HYDROIL HIV è classificata secondo la Norma ISO 3498: HV.

Superano le specifiche: DIN 51517 Part 3 HVLP – Cincinnati Milacron P-68, P-69, P-70 – Afnor NFE 48603 HV – Abex Denison HF-2, HF-0 - Sperry Vickers M 2952 S.

Principali proprietà:

- Altissimo indice di viscosità (> di 150);
- Basso punto di scorrimento per facilitare l'avviamento anche a basse temperature;
- Elevate proprietà antiusura e di protezione contro la corrosione;
- Buona stabilità all'idrolisi e facilità di separazione dall'acqua e dall'aria;
- Buona filtrabilità;
- Elevata stabilità chimica per una lunga durata dell'olio in esercizio.

APPLICAZIONI

Gli oli idraulici della serie HIV, con i quattro termini di viscosità, soddisfano le esigenze di una vasta gamma di applicazioni in condizioni severe e con elevate pressioni di esercizio in sistemi operanti su veicoli industriali e su macchine operatrici ed agricole.

Applicazioni tipiche

- Impianti idraulici di sistemi ad alta precisione e macchine utensili quando le variazioni di viscosità dell'olio dovute alla temperatura devono essere ridotte al massimo;
- Impianti idraulici di sollevatori, ascensori e montacarichi;
- Paratie idrauliche, comandi di centrali idrauliche, comandi di bordo su mezzi navali;
- Comandi idraulici e trasmissioni idrostatiche di macchine operatrici, escavatori, pale meccaniche, trattori agricoli, ecc.;
- Servocomandi idraulici di sistemi autotrasportati, ammortizzatori idraulici.

Sono perfettamente compatibili con altri oli idraulici a base minerale ad alto indice di viscosità.

Non sono invece compatibili con oli motore, oli per trasmissioni ed oli emulsionabili.

La scelta della gradazione di viscosità va effettuata consultando le prescrizioni del costruttore.

CARATTERISTICHE MEDIE INDICATIVE

Caratteristiche	Unità d.m.	ISO 22	ISO 32	ISO 46	ISO 68
Peso specifico a 15°C	kg/litro	0,860/0,870	0,870/0,880	0,880/0,890	0,880/0,890
Viscosità a 40°C	cSt	20/24	29/35	42/51	61/75
Punto di infiamm.	°C	200/210	210/220	220/235	225/240
Indice di viscosità	N°	160/170	150/160	150/160	150/160
Punto di scorrimento	°C	-35	-35	-30	-30

MODALITA' DI STOCCAGGIO E SMALTIMENTO

Conservare il prodotto negli imballi originali chiusi, in magazzino coperto, a temperature ambientali comprese tra: + 5° e + 40°C.

Il prodotto conservato correttamente mantiene inalterate le sue caratteristiche per un periodo non inferiore ai ventiquattro mesi .

Smaltire il prodotto esausto in ottemperanza alle norme vigenti.