



HYDROIL

DESCRIZIONE

Oli idraulici antiusura appositamente formulati per le moderne esigenze costruttive nel settore dell'oleodinamica per impianti operanti con elevate pressioni di esercizio.

Disponibili nelle gradazioni ISO 22- 32 – 46 - 68- 100 – 150.

PROPRIETA'

Prodotti formulati con basi minerali altamente raffinate ed additivi antiossidanti, antiusura ed antischiuma.

Per l'elevata proprietà antiusura permettono una maggiore durata del circuito idraulico anche in presenza di contaminazione da umidità atmosferica. L'alto indice di viscosità ed il basso punto di scorrimento permettono il minimo assorbimento di potenza ed una limitata variazione di viscosità facilitando la fase di avviamento anche a basse temperature.

La serie è classificata secondo la Norma ISO 3498: FD – FC – HM.

Superano le specifiche: Afnor NFE 48603 HM – DIN 51524 Part 2 HLP – Abex Denison HF2, HF0.

Cincinnati Milacron P-68, P-69, P-70 – Sperry Vickers M2952 S.

Principali proprietà:

- Ottime caratteristiche antiossidanti per una maggiore durata del lubrificante;
- Ottimo potere protettivo del velo d'olio dalla corrosione;
- Alta demulsività in caso di contaminazione accidentale con acqua;
- Alto indice di viscosità per assicurare minime variazioni al variare della temperatura;
- Buona filtrabilità e pompabilità per permettere il mantenimento delle migliori condizioni d'esercizio;
- Massima compatibilità con i diversi metalli e con le guarnizioni di tenuta.

APPLICAZIONI

Gli oli della serie HYDROIL, con i sei termini di viscosità, soddisfano molteplici esigenze di lubrificazione e sono perfettamente compatibili con altri oli idraulici a base minerale. Non sono invece compatibili con oli motore, oli per trasmissioni ed oli emulsionabili.

Applicazioni tipiche

HYDROIL 22	Impianti di lubrificazione con nebulizzatori ad aria compressa, trasmissioni idrostatiche, ecc.
HYDROIL 32 HYDROIL 46 HYDROIL 68	Sistemi idraulici in tutti i settori ed applicazioni, pompe idrauliche, scatole con ingranaggi di macchine utensili, ecc.
HYDROIL 100 HYDROIL 150	Cuscinetti volventi, riduttori ove non siano richieste caratteristiche EP.

CARATTERISTICHE MEDIE INDICATIVE

Caratteristiche	Unità d.m.	ISO 22	ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100	ISO 150
Peso specifico a 15°C	kg/litro	0,860/0,870	0,870/0,880	0,880/0,890	0,880/0,890	0,885/0,900	0,885/0,900
Viscosità a 40°C	cSt	20/24	29/35	42/51	61/75	90/110	135/165
Punto di infiamm.	°C	200/210	210/220	220/235	225/240	225/250	230/260
Indice di viscosità	N°	98/100	98/100	98/100	98/100	98/100	98/100
Punto di scorrimento	°C	-30	-30	-27	-21	-12	-12

MODALITA' DI STOCCAGGIO E SMALTIMENTO

Conservare il prodotto negli imballi originali chiusi, in magazzino coperto, a temperature ambientali comprese tra: + 5° e + 40°C.

Il prodotto conservato correttamente mantiene inalterate le sue caratteristiche per un periodo non inferiore ai ventiquattro mesi .

Smaltire il prodotto esausto in ottemperanza alle norme vigenti.