



M X

DESCRIZIONE

Oli lubrificanti per utensili pneumatici e per la lubrificazione a nebbia di motori pneumatici rotativi o alternativi e dei relativi meccanismi.

Disponibili nelle gradazioni ISO 32 – 68 – 100 – 150.

PROPRIETA'

Prodotti di alta qualità formulati con basi minerali paraffiniche altamente raffinate e particolari additivi atti a conferire potere adesivo, proprietà antigoccia ed antinebbia.

La serie MX è classificata secondo la Norma ISO 3498: HH.

Principali proprietà:

- Elevato potere adesivante e bagnante per assicurare l'ancoraggio del velo di lubrificante sulle parti metalliche;
- Buona resistenza all'azione dilavante dei fluidi lubrorefrigeranti;
- Ottima protezione antiusura;
- Elevato potere antiruggine, anticorrosivo e demulsivo anche in presenza di notevoli quantità d'acqua;
- Ottime caratteristiche antiossidanti per una maggiore durata del lubrificante in esercizio;
- Alto indice di viscosità e basso punto di scorrimento per assicurare adeguata viscosità in tutte le condizioni di temperatura.

APPLICAZIONI

Gli oli della serie MX, con i quattro termini di viscosità, soddisfano molteplici esigenze di lubrificazione degli utensili pneumatici.

Applicazioni tipiche

MX 32
MX 68

Utensili pneumatici in genere per applicazioni civili ed industriali.

MX 100
MX 150

Martelli demolitori, martelli perforatori, utensili a percussione.

MX 150

| Organi di macchine operanti in presenza di umidità o di getti d'acqua.

La scelta della gradazione di viscosità va effettuata consultando le prescrizioni del costruttore.

CARATTERISTICHE MEDIE INDICATIVE

Caratteristiche	Unità d.m.	ISO 32	ISO 68	ISO 100	ISO 150
Peso specifico a 15°C	kg/litro	0,870/0,880	0,880/0,890	0,880/0,890	0,885/0,900
Viscosità a 40°C	cSt	29/35	61/75	90/110	135/165
Punto di infiamm.	°C	210/220	220/235	225/240	230/260
Indice di viscosità	N°	100/120	100/120	100/120	98/105
Punto di scorrimento	°C	-24	-12	-12	-9

MODALITA' DI STOCCAGGIO E SMALTIMENTO

Conservare il prodotto negli imballi originali chiusi, in magazzino coperto, a temperature ambientali comprese tra: + 5° e + 40°C.

Il prodotto conservato correttamente mantiene inalterate le sue caratteristiche per un periodo non inferiore ai ventiquattro mesi .

Smaltire il prodotto esausto in ottemperanza alle norme vigenti.