



## **M X**

### **DESCRIZIONE**

Oli lubrificanti per utensili pneumatici e per la lubrificazione a nebbia di motori pneumatici rotativi o alternativi e dei relativi meccanismi.

Disponibili nelle gradazioni ISO 32 – 68 – 100 – 150.

### **PROPRIETA'**

Prodotti di alta qualità formulati con basi minerali paraffiniche altamente raffinate e particolari additivi atti a conferire potere adesivo, proprietà antigoccia ed antinebbia.

La serie MX è classificata secondo la Norma ISO 3498: HH.

Principali proprietà:

- Elevato potere adesivante e bagnante per assicurare l'ancoraggio del velo di lubrificante sulle parti metalliche;
- Buona resistenza all'azione dilavante dei fluidi lubrorefrigeranti;
- Ottima protezione antiusura;
- Elevato potere antiruggine, anticorrosivo e demulsivo anche in presenza di notevoli quantità d'acqua;
- Ottime caratteristiche antiossidanti per una maggiore durata del lubrificante in esercizio;
- Alto indice di viscosità e basso punto di scorrimento per assicurare adeguata viscosità in tutte le condizioni di temperatura.

### **APPLICAZIONI**

Gli oli della serie MX, con i quattro termini di viscosità, soddisfano molteplici esigenze di lubrificazione degli utensili pneumatici.

#### **Applicazioni tipiche**

**MX 32**  
**MX 68**

Utensili pneumatici in genere per applicazioni civili ed industriali.

**MX 100**  
**MX 150**

Martelli demolitori, martelli perforatori, utensili a percussione.

**MX 150**

| Organi di macchine operanti in presenza di umidità o di getti d'acqua.

**La scelta della gradazione di viscosità va effettuata consultando le prescrizioni del costruttore.**

### **CARATTERISTICHE MEDIE INDICATIVE**

<b>Caratteristiche</b>	<b>Unità d.m.</b>	<b>ISO 32</b>	<b>ISO 68</b>	<b>ISO 100</b>	<b>ISO 150</b>
Peso specifico a 15°C	kg/litro	0,870/0,880	0,880/0,890	0,880/0,890	0,885/0,900
Viscosità a 40°C	cSt	29/35	61/75	90/110	135/165
Punto di infiamm.	°C	210/220	220/235	225/240	230/260
Indice di viscosità	N°	100/120	100/120	100/120	98/105
Punto di scorrimento	°C	-24	-12	-12	-9

### **MODALITA' DI STOCCAGGIO E SMALTIMENTO**

Conservare il prodotto negli imballi originali chiusi, in magazzino coperto, a temperature ambientali comprese tra: + 5° e + 40°C.

Il prodotto conservato correttamente mantiene inalterate le sue caratteristiche per un periodo non inferiore ai ventiquattro mesi .

Smaltire il prodotto esausto in ottemperanza alle norme vigenti.