



PROCESS OIL (OLI MULTIFUNZIONALI)

DESCRIZIONE

Oli multifunzionali di alta qualità per lubrificazione generale ed impieghi vari.
Disponibili nelle gradazioni ISO 32 – 46 – 68 - 100 – 150 – 220 – 320 – 460.

PROPRIETA'

Prodotti formulati con basi minerali paraffiniche altamente raffinate e selezionate ed additivi antiossidanti, inibitori di corrosione, antiruggine ed antischiuma.

La serie PROCESS OIL è classificata secondo la Norma ISO 3498: HH.

Principali proprietà:

- Elevato indice di viscosità per assicurare minime variazioni al variare della temperatura;
- Elevata stabilità all'ossidazione e notevole resistenza all'invecchiamento anche ad alte temperature per soddisfare le molteplici esigenze dell'industria moderna ove sono richiesti lubrificanti altamente stabili e di lunga durata in esercizio;
- Elevato potere antiossidante, anticorrosione ed antischiuma;
- Buona demulsività anche in presenza di elevate quantità d'acqua;
- Elevata inerzia chimica nei confronti dei metalli usuali e delle loro leghe;
- Ottima conducibilità termica per l'utilizzo in impianti diatermici;
- Alto punto di infiammabilità (nelle gradazioni più viscosi) per limitare le perdite per evaporazione negli utilizzi per trattamenti termici;
- Basso punto di scorrimento per un agevole avviamento degli impianti anche a basse temperature.

APPLICAZIONI

Applicazioni tipiche

Lubrificazione centralizzata a bagno, sbattimento, circolazione, nebbia d'olio dei più svariati organi meccanici:

- Ruotismi ad alta velocità (ISO 32);
- Manovellismi, cuscinetti volventi a basso numero di giri (ISO 32-46-68-100);

- Riduttori con ingranaggi non caricati (ISO 100-150-220-320-460);
- Compressori d'aria che non richiedano la rispondenza alla Norma DIN 51506 VDL (ISO 32-46-68-100-150);
- Pompe da vuoto (ISO 100-150);
- Impianti idraulici che non richiedano lubrificanti antiusura (ISO 32-46-68);
- Trattamenti termici di tempra (ISO 32-68-100-150-320);
- Impianti diatermici (ISO 32-68-100) :
 - per T di esercizio 270/290 °C : ISO 32
 - 290/310 °C : ISO 68
 - 310/330 °C : ISO 100

CARATTERISTICHE MEDIE INDICATIVE

Caratteristiche	Unità d.m.	ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100	ISO 150	ISO 220	ISO 320	ISO 460
Peso specifico a 15°C	kg/litro	0,870	0,875	0,880	0,885	0,888	0,890	0,895	0,905
Viscosità a 40°C	cSt	29/35	51/51	61/75	90/110	135/165	198/242	288/352	414/506
Punto di infiamm.	°C	210/220	210/225	220/235	220/240	220/250	225/260	230/265	230/270
Indice di viscosità	N°	100/105	100/105	98/100	98/100	98/100	98/100	98/100	98/100
Punto di scorrimento	°C	-15	-15	-12	-12	-9	-9	-9	-9

MODALITA' DI STOCCAGGIO E SMALTIMENTO

Conservare il prodotto negli imballi originali chiusi, in magazzino coperto, a temperature ambientali comprese tra: + 5° e + 40°C.

Il prodotto conservato correttamente mantiene inalterate le sue caratteristiche per un periodo non inferiore ai ventiquattro mesi .

Smaltire il prodotto esausto in ottemperanza alle norme vigenti.